



技术要求

1. 本色铝氧化处理；
2. 表面光洁，去除尖角、毛刺、油污；
3. 锐边倒钝。

V1			V1	零件新增, 图纸下发	姚明阳	22.05.22				
3D版本	分区	更改文件号	2D版本	更改描述	更改	日期	审核	日期	批准	日期

 <p>第一角投影视图</p>			一般公差		 <p>北京光华荣昌汽车部件有限公司</p>					
			线性	GB/T 1804-M						
			角度	GB/T 1804-M						
			形位	GB1184-H						
特殊特性符号: 【1】安全特性; 【2】关键特性					阶段标记		重量(Kg)	比例	名称 固定座 件号(图号) AGZL02.02_V1	
设计			标准化			A	0.167	1:1		
校对			审核							
工艺			批准			共 1 张 第 1 张				